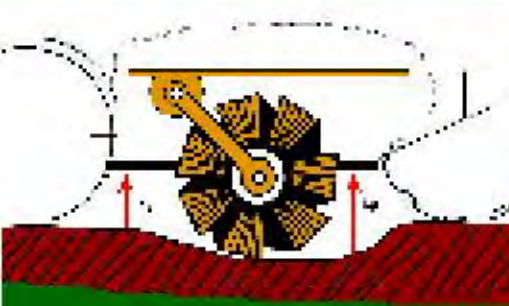


### 1 S.B.S. SENSITIVE BRUSH SYSTEM



Lo que la distingue es el innovador S.B.S. (SENSITIVE BRUSH SYSTEM). La última patente de casa DULEVO mantiene inalterada la presión sobre el suelo del cepillo central según la configuración del operador, nivelándola automáticamente y tempestivamente a las condiciones del terreno y del material por recoger, garantizando una limpieza perfecta y continua limpieza en cualquier situación.

### 2 CEPILLO LATERAL CON VARIADOR DE REVOLUCIONES

La rotación de los cepillos laterales puede regularse directamente desde la posición del operador con valores que pueden variar de 50 a 90 rpm. Fruto de un atento análisis de las exigencias del mercado, el sistema permite optimizar la calidad de la limpieza y aumenta la duración del cepillo hasta el 70%.

### 3 SISTEMA FILTRANTE CON BOLSAS DE TEJIDO DE POLIÉSTER CON SACUDIDOR DE FILTROS

Concebido para retener el polvo más fino (hasta 3 micrones), hace que la máquina sea ideal para el uso en ambientes con alta concentración de polvo. Gracias a la original conformación "con bolsas", ofrece la superficie filtrante máxima (7,1 m<sup>2</sup>) ocupando el menor espacio posible. Fácil de desmontar para a la limpieza, no hay que sustituirlo periódicamente, permitiendo ahorrar tiempo y dinero. El sacudidor de filtros eléctrico vibra con fuerza en todas direcciones, garantizando así el desprendimiento y la caída del polvo contenido en el recipiente de desechos, disminuyendo así la necesidad de una limpieza periódica.

### 4 TOLVA DE GRAN CAPACIDAD CON ELEVADOR HIDRÁULICO Y COMPACTACIÓN DE DESECHOS

Gracias al sistema de cierre con flap, que compacta los residuos, la tolva tiene una capacidad efectiva de 400 litros. El elevador hidráulico sube la tolva hasta alcanzar una altura de 1,5 m con respecto al suelo, permitiendo así la descarga del material en la mayor parte de los contenedores comerciales. El capó, situado en la parte superior de la tolva, se abre con una simple palanca, dejando el filtro totalmente accesible.

### 5 SISTEMA DE RECOLECCIÓN DIRECTA EL MÁS EFICAZ

Recoge todo tipo de detrito, desde el polvo más fino hasta los detritos más pesados y voluminosos. La posición delantera de la tolva garantiza resultados excelentes hasta con el cepillo casi completamente desgastado. El dispositivo que regula la presión sobre el cepillo central, que puede accionarse directamente desde el asiento del conductor, no sólo optimiza el efecto de barrido en cualquier tipo de superficie, sino que también aumenta la duración media del cepillo.

### 6 TURBINA DE ASPIRACIÓN DE GRAN CAPACIDAD Y POTENCIA

Conectado directamente a un motor hidráulico de alta velocidad y situado dentro del compartimento del motor, la turbina puede activarse independientemente de los otros mandos.



### 7 SUSTITUCIÓN RÁPIDA BATERÍAS

Sistema de cambio rápido de baterías con vías de rodillos (Versión EH)

# DULEVO

elite



## AL TOPE DE SU CATEGORÍA FIABILIDAD DURADERA

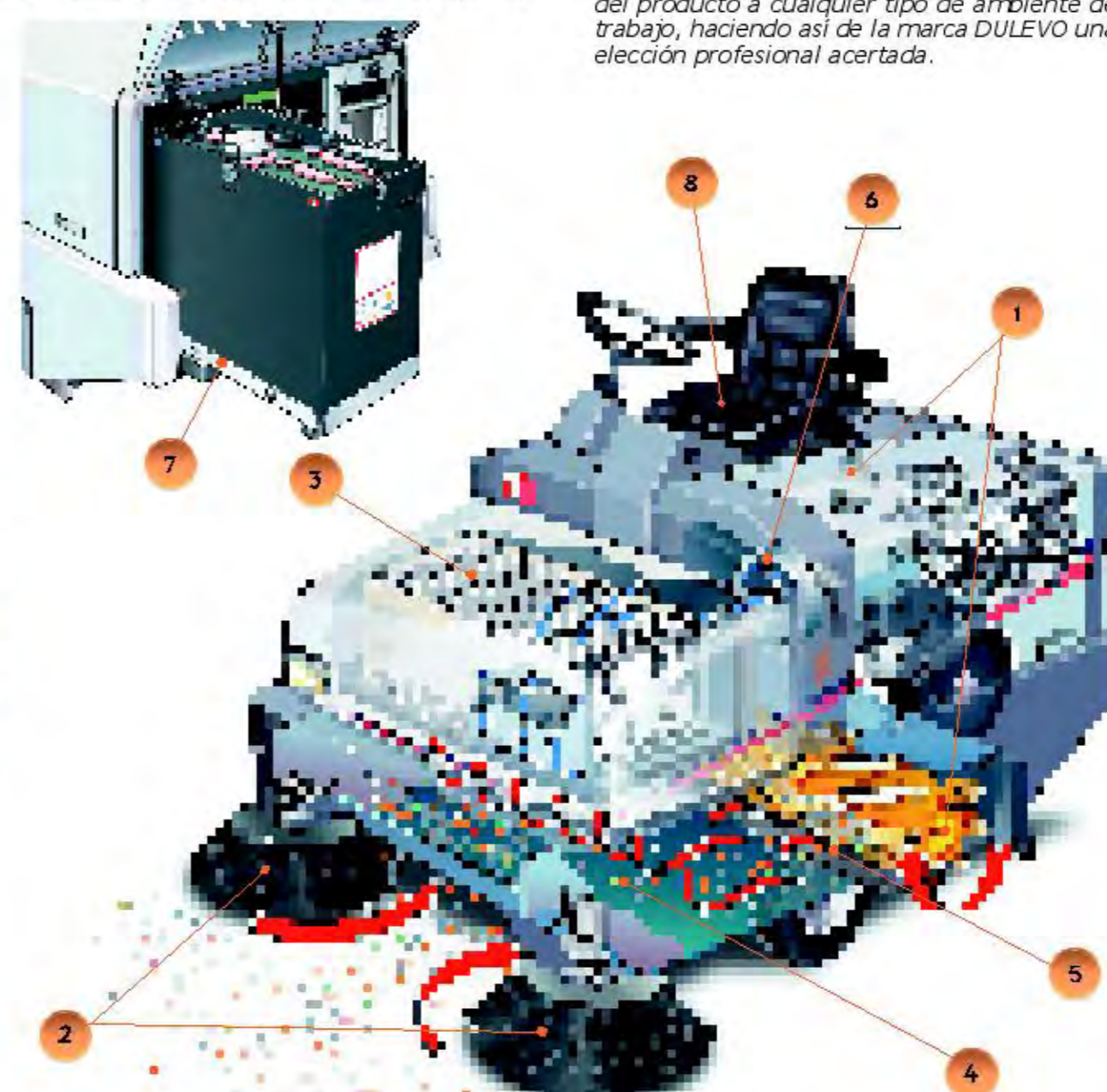
DATOS TÉCNICOS		
SÓLO CEPILLO CENTRAL	mm	1000
CON CEPILLO LATERAL DERECHO	mm	1250
CON CEPILLOS DERECHO E IZQUIERDO	mm	1700
CON CEPILLOS LATERALES Y TERCER CEPILLO	mm	2000
DIÁMETRO CEPILLO LATERAL	mm	600
DIÁMETRO CEPILLO CENTRAL	mm	380
CAPACIDAD DE LA TOLVA	l	400
ALTURA DE DESCARGA	mm	1500
SUPERFICIE FILTRANTE	m <sup>2</sup>	7,5
VELOCIDAD MÁXIMA	km/h	10,5
MASA (máquina básica con operador 70 kg)	Kg	1360/1400
		2000 (Versión EH)

FRENADO DE SERVICIO	mecánico
FRENADO DE ESTACIONAMIENTO	mecánico
RUEDAS DELANTERAS	neumáticas
RUEDA TRASERA	neumática (superelásticas versión EH)

DIMENSIONES	
LARGO CON TERCER CEPILLO	2825
ANCHO	1480
ALTURA CON CABINA O TECHO	2300/2200



MOTOR	DK	EH	DB	DS
FABRICANTE	KUBOTA	BEST MOTOR	BRIGGS & STRATTON	BRIGGS & STRATTON
MODELO	D1105-EUZ		DM954G	DM950P
NÚMERO CILINDROS	3	3	3	3
ALIMENTACIÓN	diesel	36V	gasolina	GPL
POTENCIA MÁXIMA (rpm)	18 Kw (24,50 cv) 3000 rpm	4 KW 2000 rpm	25 Kw (34 cv) 3600 rpm	22 Kw (29,7 cv) 3600 rpm
POTENCIA CILINDRO POR CILINDRO	13 Kw (17,6 cv) 2000 rpm	4Kw	15 Kw (21 cv) 2100 rpm	13,6 Kw (18,4 cv) 2100 rpm



Por lo tanto, la 100 elite pertenece a una gama perfectamente concebida y estructurada que le ofrece al Cliente la posibilidad de elegir entre motorizaciones con diesel, gasolina, GLP o eléctricas, signo de una absoluta adaptabilidad del producto a cualquier tipo de ambiente de trabajo, haciendo así de la marca DULEVO una elección profesional acertada.



### 8 COMODIDAD Y FUNCIONALIDAD

La 100 Elite ha sido concebida como máquina robusta, ergonómica e intuitiva para ofrecer la máxima productividad y comodidad de uso. Motor con hidrotolva, asiento regulable dotado de apoyabrazos en ambos lados, cuadro de mandos de nueva concepción, pedal de avances que controla hidráulicamente la tracción y se gestiona electrónicamente, garantizando la mayor comodidad y manejabilidad. La velocidad de traslado y de trabajo se ha aumentado en un 30 %, llevando la velocidad máxima a 10,5 km/h. El abastecimiento de carburante es más fácil gracias al postigo lateral externo.



### MÁXIMO SILENCIO

El mayor nivel de silencio se ha obtenido optimizando la respuesta dinámica de las partes mecánicas e interviniendo específicamente en las fuentes de vibración. Además, se han utilizado ampliamente materiales fonoabsorbentes especialmente seleccionados y ensayados para que la máquina cumpla con los niveles de ruido previstos por la normativa vigente. Las tres motorizaciones disponibles - eléctrica, de gasolina y con sistema GPL y diesel - garantizan el respeto total del medio ambiente.

### SEGURIDAD COMO FILOSOFÍA DE PROYECTO

La 100 Elite ha sido diseñada para garantizar los máximos márgenes de seguridad. La máquina está dotada de un sistema de frenado mecánico en las ruedas delanteras, avisador acústico de acoplamiento automático en fase de marcha atrás y ruedas tipo 4.00/8" que garantizan una elevada estabilidad.

### ACCESO COMPLETO A TODOS LOS ÓRGANOS DE LA MÁQUINA

Comodas puertas accionadas por muelles de gas permiten desmontar toda la máquina, facilitando la identificación de todos los órganos para agilizar el mantenimiento. El sistema de sustitución rápida del cepillo central en uso de herramientas es muy simple e intuitivo.

### SOLIDEZ SUPERIOR

El bastidor, completamente construido en acero electrosoldado de alta resistencia, se somete a un tratamiento especial antioxidante completado con un barnizado con polvo de poliéster de gran espesor.

### GRAN MANEJABILIDAD

La 100 Elite es sumamente manejable: puede invertir la dirección de marcha con un diámetro de giro de unos 2,6 metros.



## AMOR POR LOS DETALLES CREADA PARA TRABAJAR CADA VEZ MEJOR DONDEQUIERA

### BARREDORAS INDUSTRIALES

Una amplia gama de máquinas homologadas sobre carretera, desde el modelo con pista de limpieza de 1000 mm hasta la barredora automática con capacidad 5 m<sup>2</sup> y los modelos para lavar calles.



Dulevo, ideas y tecnologías al servicio de la limpieza y del medio ambiente

Gracias a su amplia gama de barredoras industriales, máquinas de limpieza urbana y fregadoras secadoras de suelos, hoy DULEVO, empresa líder a nivel internacional, está presente en los más importantes sectores del mercado. La misión de la empresa, desde siempre orientada hacia la calidad, ha permitido obtener la prestigiosa certificación UNI EN ISO 9001/2000 de la DSI Nordis Veritas. Así se confirma un compromiso que, durante más de 25 años de actividad en constante expansión, ha permitido a DULEVO mantener a la vanguardia la tecnología de sus productos y consolidar en el mundo su liderazgo. Una extensa red de importadores y concesionarios exclusivos permite comercializar y ofrecer asistencia a las máquinas en Italia y todos los principales países del mundo. Cientos de personas y equipos trabajan diariamente para garantizar en todos los mercados una presencia constante, dinámica y fiable de la marca DULEVO.

### MÁQUINAS DE LIMPIEZA URBANA



### FREGADORA SECADORA DE SUELOS



### BARREDORAS COMERCIALES



Robusta, fiable y silenciosa, la máquina puede satisfacer completamente las exigencias de limpieza de los ambientes industriales más variados. La 100 Elite ha sido diseñada para mejorar el ambiente y la calidad del trabajo. El sistema de recolección directa delantera, de acuerdo con la filosofía de barrido de toda máquina DULEVO, es el corazón de la 100 Elite. La recolección se efectúa mediante los cepillos laterales, que conducen los detritos al centro de la máquina, donde un cepillo cilíndrico los lanza a una tolva dotada de función de compactación de desechos para aumentar su capacidad. Además, un sistema de cambio rápido de baterías (Versión EH) con vías de rodillos y una posición del conductor más ergonómica con mejor visibilidad aumentan el rendimiento en cualquier situación.



# DULEVO

INTERNATIONAL

DULEVO INTERNATIONAL S.p.A.  
Via G. Guercio, 1 - 43012 Fontanello (PR) - Italy  
tel. +39 0521 827711 - fax +39 0521 827795  
www.dulevo.com - info@dulevo.com

# DULEVO

INTERNATIONAL

