



5000 EVOLUTION





Concepto

La única barredora en el mundo capaz de combinar manejabilidad, economía y fiabilidad con una calidad de barrido realmente superior. Si busca una barredora que garantice el control total del polvo fino, la máxima productividad y costes de mantenimiento bajos, la barredora Dulevo 5000 EVOLUTION es seguramente apta para cumplir estos requisitos. Diseñada para barrer ya sea en ambientes urbanos o industriales, como fábricas de cemento, empresas de construcción, mercados de frutas y hortalizas, puertos, aeropuertos, y en cada ambiente garantiza un trabajo ecológico y eficiente.





Sistema combinado dulevo: En la TEORÍA

Gracias al sistema mecánico-aspirante-filtrado patentado Dulevo, la barredora Dulevo 5000 EVOLUTION trabaja tres veces más que cualquier barredora tradicional. La recogida se produce mecánicamente mediante los cepillos laterales que conducen los desperdicios hacia el centro de la máquina, donde el cepillo central cilíndrico los lanza a alta velocidad hacia un transportador vertical. Los desperdicios se cargan desde lo alto en la tolva de residuos y, de este modo, se optimiza la capacidad de carga de la máquina. El polvo levantado por el cepillo central cilíndrico es aspirado y retenido en la tolva de residuos, gracias a la depresión creada en la misma por dos ventiladores de aspiración de gran capacidad y altura. El particular sistema de filtración de tejido retiene incluso el polvo más fino y completa el ciclo de barrido y, de esta manera, garantiza la reintroducción en el ambiente de aire únicamente limpio.



Sistema combinado dulevo: En la PRÁCTICA

Dulevo 5000 EVOLUTION, gracias a las virtudes y ventajas del sistema de recogida combinada mecánico-aspirante-filtrado, es la máquina ideal para afrontar las aplicaciones urbanas más diversas por tipo y condiciones estacionales: barrido de calle en verano, en presencia de arena y polvo, en las montículos otoñales de hojas y agujas de pino, recogida de residuos luego de los mercados de barrio, hasta el barrido invernal a temperaturas especialmente rígidas.

De hecho, sólo los cepillos laterales, que están ubicados fuera de la zona de depresión, requieren una modesta aspersión de agua pulverizada para controlar el polvo, y, de esta forma, es posible el barrido en ausencia total de agua.





Silenciosa

Las reducidas dimensiones de la potente turbina de aspiración, además de su colocación y una protección adecuada, limitan el ruido del equipo a niveles sumamente bajos. ¡Y no tan solo eso! También se ha intentado reducir lo más posible el disturbio causado a operarios y transeúntes empleando ampliamente materiales fonoabsorbentes y realizando estudios específicos para eliminar todas las fuentes.



Cómoda

Diseñada con el fin de obtener el máximo confort para el operario, la cabina de la Dulevo 5000 EVOLUTION está dotada de amplias superficies de cristal y mandos simples e intuitivos. El sistema de presurización por introducción de aire filtrado mantiene en el interior de la cabina un ambiente de trabajo limpio y cómodo.

Cabina doble

Aunque la dirección a la izquierda sólo afecte al 34% de la población mundial, cada vez más a menudo se necesita tener un doble asiento de conducción en cabina; más allá de los requisitos dictados por el Código de Circulación, el accesorio de doble asiento en cabina permite conducir fácilmente en fase de traslado y, al mismo tiempo, efectuar los trabajos de limpieza con mayor precisión, ya que se cuenta con una mejor visión del borde de la calle.





FILTRO DE TEJIDO & FILTRO DE GORE®

La batería de los filtros de bolsa de tejido ofrece una vasta superficie filtrante de más de 22 m², que permite el trabajo de la máquina sin riesgos de atascos durante muchas horas.

El filtro DULEVO, de un tejido inmarcesible compuesto por una mezcla de poliéster (73%) y algodón (27%), es prácticamente indestructible y permite una filtración perfecta de hasta 3 micras.

En cambio, si los requisitos de filtración imponen niveles más altos, Dulevo – gracias a la exclusiva colaboración con el Grupo Gore® - es hoy la única fábrica en el mundo que puede ofrecer una gama exclusiva de filtros de tejido Gore®, capaz de garantizar la completa eliminación del polvo PM10, PM5 y PM2,5.

Los extraordinarios materiales GORE® para la filtración aumentan enormemente los rendimientos y garantizan:

- mayor duración;
- mayor facilidad de limpieza;
- mantenimiento reducido;
- aumento del caudal de aire del 35%.

Cualquiera sea su elección, el grupo filtrante incluye un eficaz dispositivo sacudidor que se acciona directamente desde el asiento del conductor. Mediante su control hidráulico antes de la fase de descarga, el sacudidor de filtro actúa en las barras metálicas, que mantienen tensas las bolsas filtrantes, sacudiendo con fuerza en cada dirección, para asegurar el desprendimiento completo del polvo que cae en la tolva de residuos.

El filtro GORE® instalado en las barredoras con conductor sentado Dulevo tiene una garantía de 5 años.

Filter



Dulevo filter



FILTERING CAPACITY (with Certificate of conformity issued by TÜV and DNV)



Fraction with granulometry < 1 µm	63%
Fraction with granulometry < 2,5 µm	90%
Fraction with granulometry < 5 µm	98%
Fraction with granulometry < 10 µm	>99%



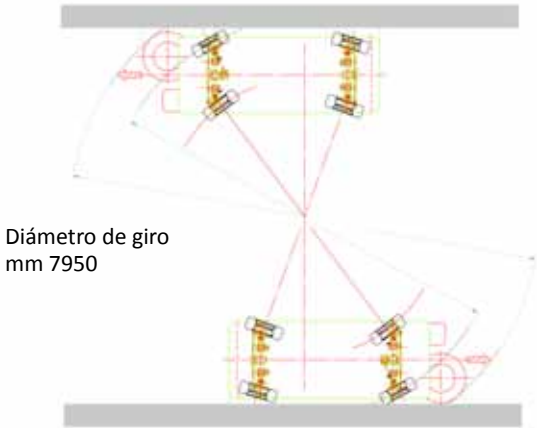
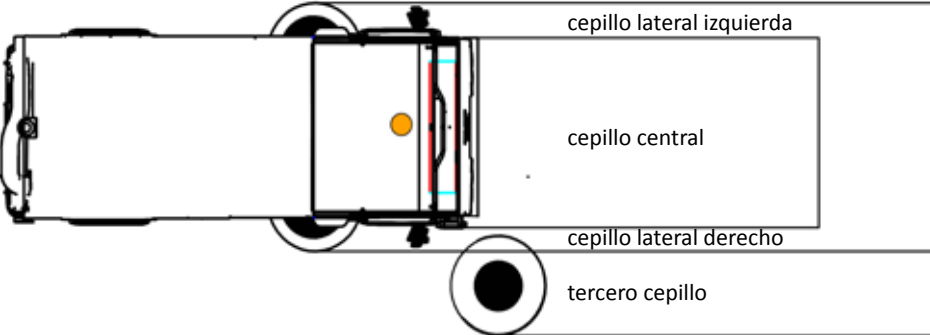
Gama Industry

Dulevo International se propone al mercado industrial pesado y al sector minero como único fabricante de sistemas de limpieza en seco a través de su sistema patentado de arrastre, aspiración y filtración. El sistema Dulevo permite: Una calidad de limpieza superior, una velocidad de barrido tres veces superior a cualquier otra máquina existente en el mercado, una limpieza totalmente en seco que permite una total reutilización del material recogido y un ahorro enorme en términos de tiempo y dinero.

**Gama Airport**

Dulevo International se dirige al mercado de la limpieza aeroportuaria con una serie de modelos específicos 200, 5000 Evolution y 5000 Veloz pensados especialmente para la limpieza de las pistas, las calles de rodaje y plataformas sea de los aeropuertos civiles que militares. Gracias a más de treinta años de experiencia en el sector de la limpieza industrial y urbana y a un sistema de barrido mecánico aspirante patentado, las barredoras Dulevo permiten alcanzar: una calidad superior de limpieza, una velocidad de barrido tres veces superior a cualquier otra máquina presente en el mercado, una limpieza totalmente a seco, sin inútil consumo de agua, un ahorro enorme de tiempo y dinero, una reducción consistente de los costos de mantenimiento del vehículo y un ahorro considerable en términos de costos respecto a cualquier otra barredora para aeropuertos.





Datos Técnicos		5000 EVOLUTION
Ancho de barrido:		
-Con cepillo central	mm	1300
-Con dos cepillos laterales	mm	2600
-Con tercer cepillo	mm	3500
Diámetro cepillo laterale	mm	1100
Diámetro cepillo central	mm	650
Rendimiento horario	m ² /h	105000
Velocidad máxima	Km/h	42
Capacidad recipiente desechos	L	5000
Descarga in altura	mm	1150
Descarga in altura (opt)	mm	2200
Filtración PM10	%	99
Capacidad tacque de agua	L	500
Asientos cabina	nº	2-3 (opt)
Motor Fabricante		FTP (IVECO)
Alimentación		Diesel
Largo (con tercer cepillo)	mm	5190 (5920)
Ancho	mm	2040
Altura	mm	2350
Peso	Kg	3980

DULEVO INTERNATIONAL S.P.A.

Via G.Guareschi,1 - 43012 - Fontanellato (Parma) Italia

ph: +39 0521 827711 - Fax: +39 0521 827795

info@dulevo.com - www.dulevo.com