



MALIV
MALIV



DULECENTRE S.A.

DULECENTRE, S.A.

P.I. Santiga, c/ Flassaders 13-15, T-2, naus 3-4

08130 Sta. Perpetua de Mogoda (Barcelona)

tlf.: 93 729 3222-93 729 5602

fax: 93 729 0952 maliv@maliv.com

Aspiradores industriales

para el sector

METALÚRGICO

made in Italy



Una gama completa para la limpieza de máquinas herramienta

Extraer virutas, aceite y emulsiones, separar los sólidos de los líquidos, filtrar los depósitos fangosos y reutilizar el fluido aspirado volviéndolo a introducir directamente en las máquinas herramienta: para responder a estas necesidades se han diseñado los modelos de aspirador de la **serie OIL**.

Gracias a la utilización de las mejores tecnologías disponibles junto con una construcción robusta y fiable y una consolidada experiencia sobre el terreno, **los modelos OIL son la solución ideal para el vaciado y la limpieza de los tanques de las máquinas herramienta**, permitiendo un notable ahorro en términos de tiempo y dinero.

La utilización de los aspiradores industriales serie OIL permite **reducir en un 80% el tiempo empleado** para la normal actividad de limpieza de las estaciones de trabajo de control numérico.

1 SERIE OIL - aspiración de virutas y líquidos

- virutas
- líquidos



2 SERIE OIL - descarga de virutas y líquidos

- virutas
- líquidos



I La serie OÍL

Los aspiradores industriales de la **serie OIL** son específicos **para la aspiración de aceites mezclados con virutas y partículas metálicas, y para la filtración del emulgente.**

Creados para aspirar, separar y recuperar las partes sólidas con la posibilidad de descargar el aceite limpio a través de un sistema de expulsión.

Cuando el líquido en el interior del contenedor alcanza el nivel máximo, se para automáticamente la aspiración y mediante la expulsión se puede vaciar el contenedor.

Las virutas recogidas permanecen dentro de una cesta filtrante, mientras que la parte líquida puede ser expulsada simultáneamente.

La gama está compuesta por modelos con *motor monofásico* y versiones más grandes con *motor trifásico*.

I = con inversor de flujo
P = con bomba independiente

ONE103OIL



A104OIL-I



A204OIL-I/P
A207OIL-P



A407OIL-P
A615OIL-P



ONE1030IL

Aspirador industrial monofásico compacto y manejable, apto para ser utilizado también en los centros más pequeños de trabajo. Está dotado de **3 potentes motores monofásicos de arranque independiente**, gracias a los cuales es posible obtener siempre la potencia de aspiración adecuada.

El sistema automático de parada líquida permite aspirar siempre la justa cantidad de líquido, **garantizando la seguridad de los operarios y simplificando las operaciones**, mientras la descarga del fluido aspirado se realiza simplemente actuando sobre la válvula de grifo en el fondo del contenedor.

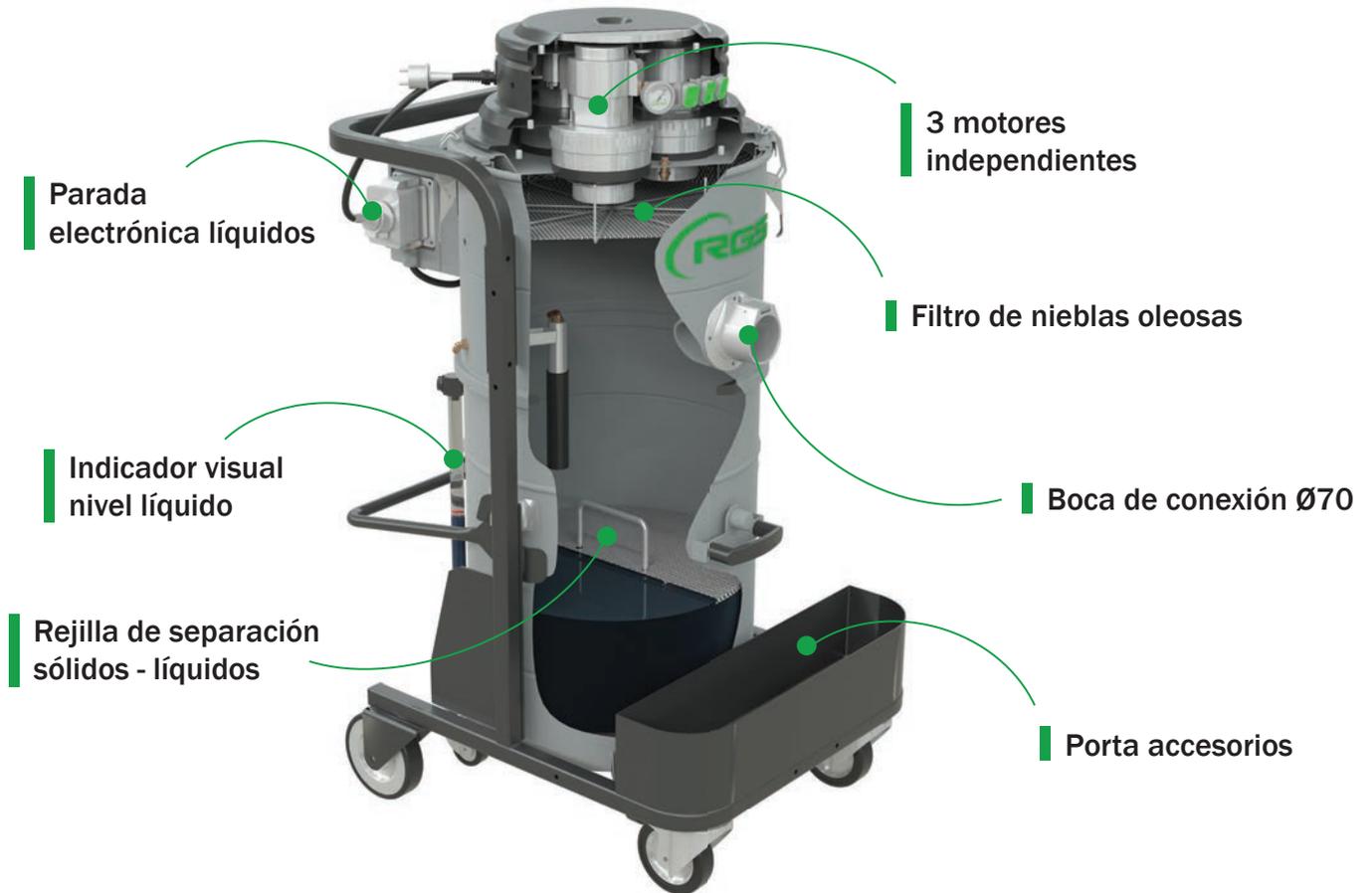


Datos técnicos

Legenda	Unidad	ONE1030IL
Voltaje	V	1Ph 230V/50Hz
Potencia	kW	3.3
Depresión máx	mbar	210
Caudal	m ³ /h	510
Sistema de descarga de líquido estándar	-	Grifo de fondo
Capacidad líquidos	L	100
Capacidad sólidos	L	60
Parada líquidos	-	Eléctrico
Boca de conexión	mm	70
Filtro	-	Nieblas oleosas
Nivel de ruido	dB(A)	75
Dimensiones	cm	78x64x120h
Peso	kg	62
Protección	IP	44

* no al mismo tiempo

Los detalles que marcan la diferencia



Ventajas



- > Aspirador monofásico **compacto** y **versátil**
- > **Práctica asa** para facilitar el transporte
- > Preparado para la **aspiración de líquidos y sólidos simultáneamente**
- > **Depósito con desenganche** para un vaciado sencillo y práctico
- > **Porta accesorios** para tener siempre todos los accesorios a mano
- > **Reducción tiempos parada máquina hasta 80%**

A1040IL-I

Aspirador industrial trifásico compacto y versátil, apto para **trabajar durante largos períodos** también en las aplicaciones más difíciles. Tiene las mismas características básicas que el ONE1030IL, pero se diferencia en el tipo de bomba y en el sistema de descarga de líquidos.

Equipado con bomba de vacío trifásica, sistema automático de parada de líquidos y válvula de inversión del flujo. Este último dispositivo permite aprovechar el aire soplado de la bomba, para empujar el líquido aspirado fuera del contenedor. Así garantizamos elevados caudales y rendimientos sin el uso de una bomba de expulsión secundaria.

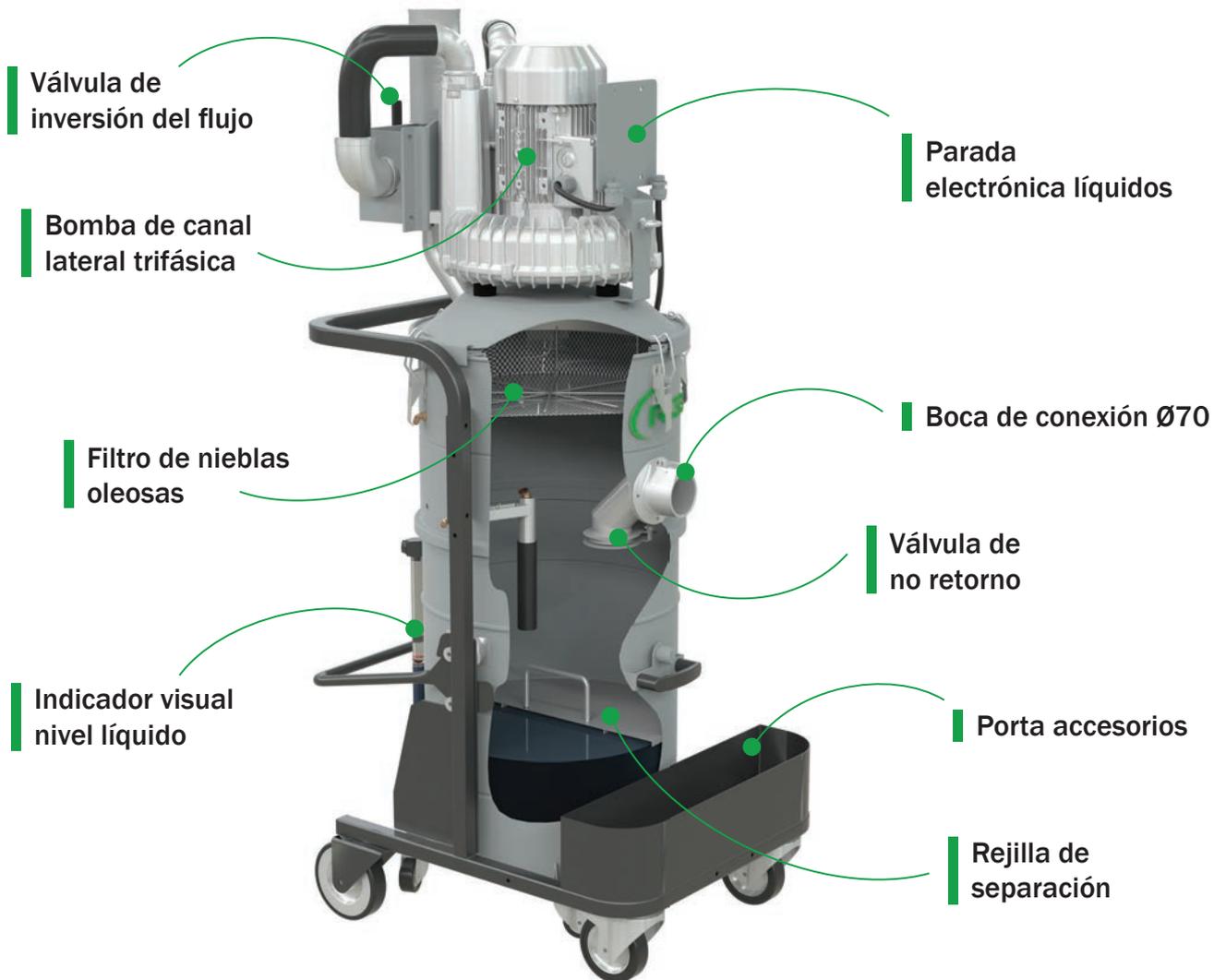


Datos técnicos

Legenda	Unidad	A1040IL-I
Voltaje	V	230-400V/3/50Hz
Potencia	kW	3
Depresión máx	mbar	300
Caudal	m ³ /h	310
Sistema de descarga de líquido estándar	-	Inversor de flujo
Capacidad líquidos	L	100
Capacidad sólidos	L	60
Parada líquidos	-	Eléctrico
Boca de conexión	mm	70
Filtro	-	Nieblas oleosas
Nivel de ruido	dB(A)	75
Dimensiones	cm	78x64x160h
Peso	kg	115
Protección	IP	55

* no al mismo tiempo

Los detalles que marcan la diferencia



Ventajas



- > Aspirador con motor trifásico apto para un uso pesado y continuo
- > **Práctica asa** para facilitar el transporte
- > Preparado para la **aspiración de líquidos y sólidos simultáneamente**
- > **Porta accesorios** para tener siempre todos los accesorios a mano
- > **Depósito de desenganche** para un práctico vaciado de los sólidos aspirados
- > **Sistema de inversión del flujo de aspiración** para la expulsión del líquido aspirado

A204OIL-I/P | A207OIL-P

Aspirador industrial trifásico apto para **trabajar durante largos períodos**, incluso en las aplicaciones más difíciles. Dotado de una bomba de vacío trifásica de canal lateral encerrada en carenado de protección, es especialmente compacto con una capacidad útil de almacenamiento de líquidos de 200l. Además, el aspirador está dotado de una válvula de inversión del flujo y de una caja de virutas sobreelevada y basculante mediante un reductor de maniobra.

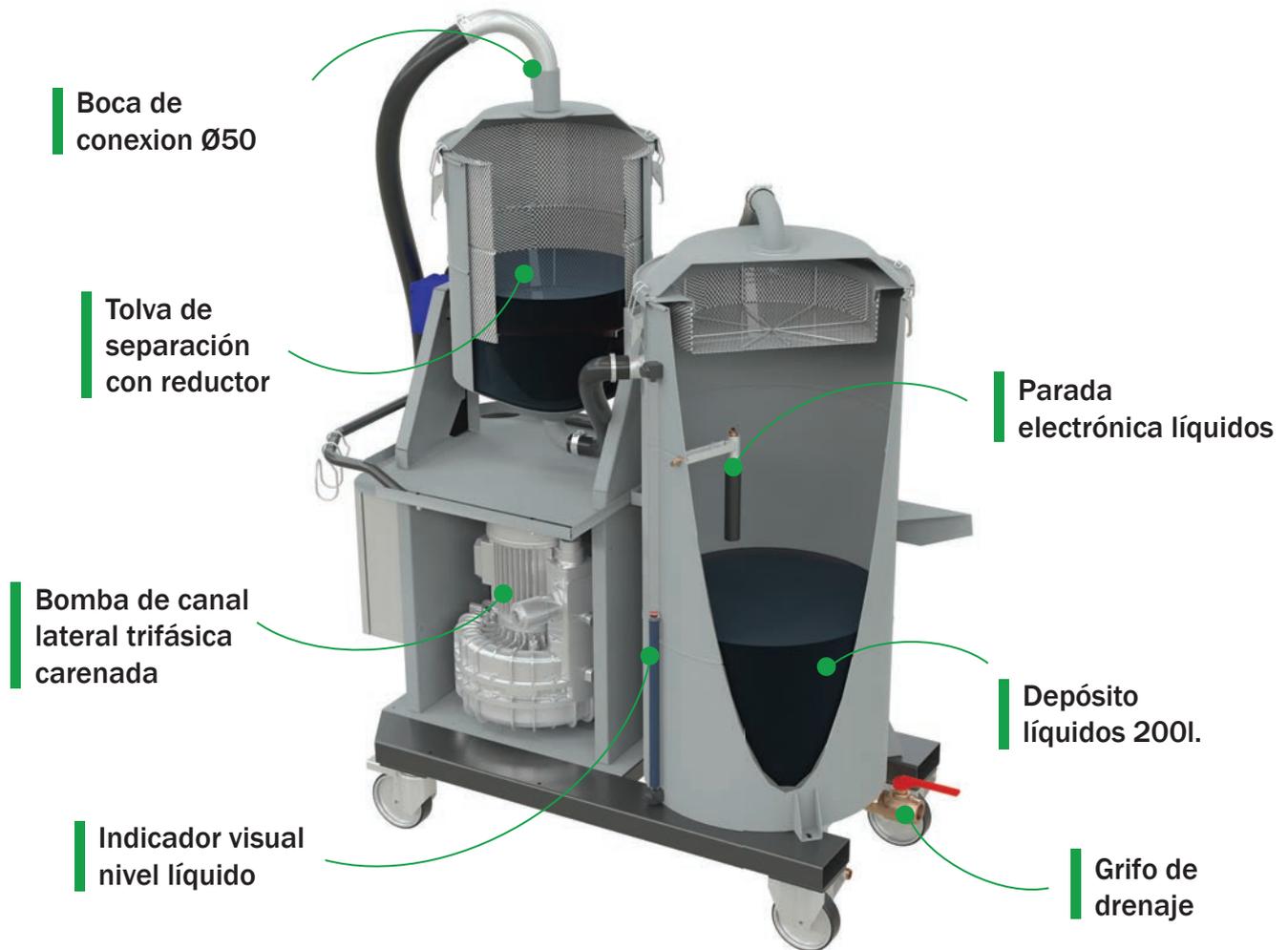
- > También está disponible en **versión P, con bomba de expulsión independiente**. Esta variante permite aspirar, separar, filtrar y expulsar el líquido simultáneamente.
- > Además, está disponible la **versión de alto rendimiento**, adecuado para el aceite de corte entero y residuos sólidos fangosos.
- > Posibilidad de funcionamiento con **descarga del líquido en automático** (OPT).



Datos técnicos

Leyenda	Unidad	A204OIL-I	A204OIL-P	A207OIL-P
Voltaje	V	230-400V/3/50HZ	230-400V/3/50HZ	400-690V/3/50HZ
Potencia	kW	3	3 + 0.55	5.5 + 0.55
Depresión máx	mbar	300	300	450
Caudal	m ³ /h	310	310	310
Caudal bomba de expulsión líquido (con agua)	L/min	170	200	200
Sistema de descarga de líquido estándar	-	Inversor de flujo	Con bomba independiente	Con bomba independiente
Capacidad líquidos	L	200	200	200
Capacidad sólidos	L	60	60	60
Parada líquidos	-	Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico
Boca de conexión	mm	50	50	50
Nivel de ruido	dB(A)	74	74	75
Dimensiones	cm	160x60x175h	160x60x175h	150x65x175h
Peso	kg	200	200	220
Protección	IP	55	55	55

Los detalles que marcan la diferencia



Ventajas



- > Aspirador con motor trifásico apto para un uso continuo y sin mantenimiento
- > Máquina compacta con **200l. de depósito para líquidos**
- > Vaciado de viruta facilitado por **el sistema de volquete del recipiente de recogida** dotado de reductor
- > **Sistema de inversión del flujo de aspiración** para la expulsión del líquido aspirado (versión I)
- > **Sistema de vaciado en by-pass automático** con bomba centrífuga independiente (versión P)
- > Posibilidad de aspirar, filtrar y expulsar el líquido al mismo tiempo

A407OIL-P | A615OIL-P

Aspirador industrial trifásico apto para **trabajar durante largos períodos** incluso en las aplicaciones más duras.

Apto para los centros de trabajo más grandes o para el sometimiento de varias estaciones.

Dotado de bomba de vacío trifásica de canal lateral encerrada en carenado de protección, es particularmente compacto con una capacidad útil para líquidos de 400l. y 600l.

Además, el aspirador está dotado de una **bomba centrífuga independiente** y de una caja de virutas elevada y plegable mediante un reductor de maniobra.



Datos técnicos

Leyenda	Unidad	A407OIL-P	A615OIL-P
Voltaje	V	400-690V/3/50Hz	400-690/3/50Hz
Potencia	kW	5.5 + 0.55	11 + 0.55
Depresión máx	mbar	450	600
Caudal	m³/h	310	520
Caudal bomba de expulsión líquido (con agua)	L/min	230 - 0.55	400 - 1.5
Sistema de descarga de líquido estándar	-	Bomba centrífuga independiente	Bomba centrífuga independiente
Capacidad líquidos	L	400	600
Capacidad sólidos	L	60	60
Parada líquidos	-	Eléctrico	Eléctrico
Boca de conexión	mm	50	50
Filtro	-	Nieblas oleosas	Nieblas oleosas
Nivel de ruido	dB(A)	75	76
Dimensiones	cm	135x70x200h	150x75x215h
Peso	kg	350	480
Protección	IP	55	55



| Ventajas

- > Aspirador trifásico con motor asíncrono apto para un uso continuo y sin mantenimiento
- > **Motor de gran potencia** de alta depresión para aspirar también los aceites más densos
- > **Recipiente para líquidos de 400l. y 600l.**
- > Vaciado de la viruta facilitado por el **sistema de volquete de la tolva de recogida** dotada de reductor
- > **Sistema de vaciado en by-pass automático** con bomba centrífuga independiente (versión P)

Los aspiradores de la **serie OIL** pueden equiparse con una **amplia gama de accesorios** para hacer el trabajo del operario fácil, ligero y seguro y poder satisfacer las diversas exigencias que requiere la **aspiración de aceites lubricantes y virutas**.

| Filtros



- Filtro de nylon 100 micras para cestas de recogida de virutas
- Filtro de nylon 200 micras para cestas de recogida de virutas
- Filtro de nylon 300 micras para cestas de recogida de virutas



Filtro de nylon



- Tabique filtrante de coalescencia



Tabique filtrante de coalescencia

| Accesorios



- ACCESORIOS PARA LA ASPIRACIÓN DE ACEITE DE MÁQUINAS HERRAMIENTA**



Otras soluciones RGS

ASPIRADORES INDUSTRIALES

RGS Vacuum Systems ofrece una amplia gama de **aspiradores industriales de varias potencias y capacidades**: aspiradores industriales monofásicos, trifásicos y de aire comprimido.



También están disponibles modelos específicos para la **aspiración de aceites y virutas** y modelos para aplicaciones en el **sector alimentario y farmacéutico**, así como **máquinas especiales** realizadas para satisfacer las necesidades específicas de cada cliente.

TRASPORTADORES NEUMÁTICOS

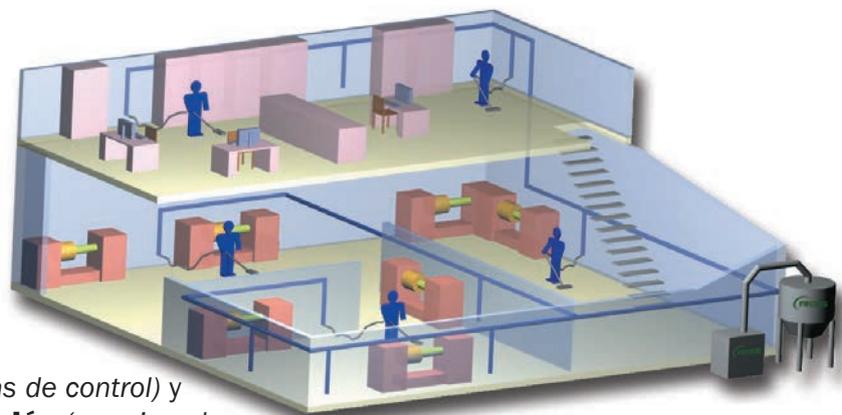
Sistemas de transporte neumático para polvo y gránulos para todos los sectores industriales con posibilidad de **personalización**.



Gracias a nuestra larga experiencia en el sector, es posible realizar y diseñar el sistema de transporte más indicado y económico para resolver los problemas de cada cliente, según el tipo de producto y las necesidades concretas del sector.

INSTALACIONES CENTRALIZADAS

RGS Vacuum Systems ofrece una amplia gama de componentes para la realización de **instalaciones centralizadas de aspiración** (como *unidades de aspiración, silos de recogida, pre-separadores, componentes para la tubería, sistemas de control*) y **sistemas centralizados de ventilación** (por ejemplo, *colectores de polvo, ventiladores eléctricos, brazos móviles, mandos eléctricos y componentes de conductos*).



Todos los productos pueden ser realizados en acero barnizado, en acero inoxidable y en **versión ATEX** según las exigencias del cliente y del sector de aplicación.