



DULECENTRE S.A.
93729 32 22
maliv@maliv.com



Aspiradores industriales

MONOFÁSICOS





I Aspiradores industriales MONOFÁSICO



Los aspiradores de la **serie monofásica** son el arma ganadora en todos los casos donde es necesario **limpiar y aspirar polvo o líquidos con rapidez, eficiencia y duración a lo largo de los años.**

Gracias a la alta potencia de aspiración, al filtro de gran superficie con sistema de limpieza manual y a la gama completa de accesorios y opcionales, esta serie de aspiradores se adapta perfectamente a todas las condiciones de trabajo, **permitiendo al operador reducir los tiempos de trabajo** tanto durante la fase de aspiración como durante la eliminación de los materiales recuperados.



Gracias a la **alta eficiencia de filtración** (clase L de serie, M y H como opción), **se puede recuperar también el polvo más nocivo** sin liberar residuos al medio ambiente y con la ayuda de sistemas de recogida en bolsas continuas o en bolsas herméticas, así que el operador nunca entrará en contacto con sustancias peligrosas.

La alta calidad de los componentes utilizados para el montaje, hacen que el aspirador sea capaz de afrontar los **usos más pesados** y garantizan la misma eficiencia de aspiración que el primer día incluso después de años de uso.

Especialmente indicado en los **sectores mecánico, construcción, agroalimentario, lavaderos, incineradores y termo-sanitarios.**



Manejo, eficiencia y confiabilidad



Sacudidor de filtro
sistema de limpieza



Filtro estrella
gran superficie



Desenganche tanque
recuperación polvos



Deflector

-  **compactos**
-  **versátiles**
-  **industriales**
-  **eficientes**
-  **seguros**
-  **cómodos**

Ventajas

- > **COMPACTOS:** su estructura vertical permite pasar fácilmente dentro de los ambientes de trabajo.
- > **VERSÁTILES:** la corriente monofásica está disponible en todas partes.
- > **INDUSTRIALES:** la estructura de acero barnizado garantiza su robustez en el tiempo.
- > **EFICIENTES:** el amplio filtro de estrella mantiene la eficiencia de aspiración sin obstrucción.
- > **SEGUROS:** el sacudidor exterior permite la limpieza del mismo sin que el operario entre en contacto con el polvo aspirado.
- > **CÓMODOS:** el depósito de recuperación de polvo se libera del resto de la máquina permitiendo un fácil y rápido vaciado.

I Gama de productos



MODELO		ONE21	ONE22	ONE33ECO	ONE63ECO	ONE103ECO
Voltaje	Volts	1Ph 230V/50-60Hz	1Ph 230V/50-60Hz	1Ph 230V/50-60Hz	1Ph 230V/50-60Hz	1Ph 230V/50-60Hz
Potencia	W	1100	2200	3300	3300	3300
Depresión máxima	mbar	210	210	210	210	210
Carga máxima	m ³ /h	170	340	510	510	510
Tipo de filtro	-	Filtro de estrella con sacudidor manual				
Superficie filtrante	m ²	0,70	0,70	1,90	1,90	1,90
Superficie filtro absoluto	m ²	1,20	1,20	3,1	3,1	3,1
Capacidad contenedor	L	25	25	39	65	100
Entrada de producto	mm	Ø70	Ø70	Ø70	Ø70	Ø70
Nivel de ruido	dB(A)	76	78	77	77	77
Tamaño	cm	48x63x104h	48x63x104h	72X54X128H	72X54X138H	72X54X155H
Carga	kg	30	32	53	57	62
Protección	IP	44	44	43	43	43



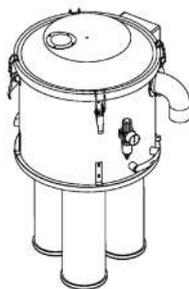
Accesorios y Opcionales

Todos los aspiradores pueden equiparse con una amplia gama de accesorios y opcionales para hacer el **trabajo del operador fácil, ligero y seguro** y poder satisfacer las diversas exigencias de los diferentes sectores de aplicación. Están disponibles versiones con:

- 1 **Filtros con diferentes clases de eficiencia** y materiales resistentes al calor para aspirar sustancias muy finas e incandescentes. **Filtros absolutos** para retener también las partículas más finas con eficiencia 99,995% (**clase H14**).
- 2 **Sistema de limpieza del filtro manual** en todas las versiones.
- 3 **Sistemas de descarga del producto aspirado** en bolsa de plástico o en bolsa continua.
- 4 **Sistemas para la elevación del contenedor** mediante montacarga.
- 5 **Sistemas para la parada automática** en caso de aspiración de líquidos. / Sistemas de descarga de líquidos.
- 6 **Contenedor de recuperación** y/o **contenedor filtro de acero inoxidable** para la recuperación de sustancias alimenticias y/o corrosivas.
- 7 **Kit ventosa fija.**



1 *Kit de filtro absoluto H14 en aspiración*



2 *Kit de cartuchos filtrantes*



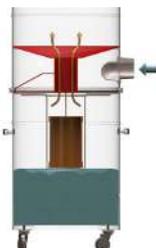
3 *Kit de rejilla y depresor para la descarga del producto aspirado en bolsa de plástico*



3 *Kit LONGOPAC para la descarga del producto en bolsa continua*



4 *Kit de elevación de contenedores*



5 *Kit de parada de líquidos*



7 *Kit ventosa fija*



+ *Kit accesorios para limpieza industrial*

I Otras soluciones RGS

ASPIRADORES INDUSTRIALES

RGS Vacuum Systems ofrece una amplia gama de **aspiradores industriales de varias potencias y capacidades**: aspiradores industriales monofásicos, trifásicos y de aire comprimido.

También están disponibles modelos específicos **para la aspiración de aceites y virutas**, otros para **aplicaciones en el sector alimentario y farmacéutico**, así como máquinas especiales realizadas para satisfacer las exigencias del cliente.



TRANSPORTADORES NEUMÁTICOS

Sistemas de transporte neumático para polvo y gránulos para todos los sectores industriales con posibilidad de **personalización**.



Gracias a una larga experiencia en el sector, es posible realizar y diseñar el sistema de transporte más indicado y económico para resolver los problemas del cliente, según el tipo de producto y las exigencias del sector.

INSTALACIONES CENTRALIZADAS

RGS Vacuum Systems ofrece una amplia gama de componentes para la realización de **instalaciones centralizadas de aspiración** (como

unidades de aspiración, silos de recogida,

pre-separadores, componentes para la tubería, sistemas de control) y **sistemas centralizados de ventilación** (por ejemplo, *colectores de polvo, ventiladores eléctricos, brazos móviles, mandos eléctricos y componentes de conductos*).

Todos los productos pueden ser realizados en acero barnizado, en acero inoxidable y en **versión ATEX** según las exigencias del cliente y del sector de aplicación.

